

047

APLICAÇÃO DE PESQUISA TABU NO PROBLEMA DE SEQÜENCIAMENTO DE PARTES EM UM SISTEMA DE MANUFATURA FLEXÍVEL. *Antonio G. Rodrigues, Arthur T. Gómez* (Centro de Ciências Exatas e Tecnológicas, UNISINOS)

Um dos grandes problemas enfrentados em um Sistema de Manufatura Flexível (SMF) é como escalonar partes a serem processadas de modo que possam ser respeitados as datas de entrega planejadas para as partes e os pedidos dos turnos de produção. Conforme este escalonamento é feito, o número de instantes de parada para a troca de ferramentas (tempo de “setup”) de uma máquina versátil pode ser maior ou menor. Neste trabalho admite-se que este tempo de “setup” é fixo e significativo no processo produtivo. Para minimizar o número de “setups”, as partes são agrupadas em Famílias de Partes que geram lotes de tamanhos variáveis, os quais são processados dentro de um turno de produção. Para se encontrar o escalonamento de partes que gera o número mínimo de setups utiliza-se Pesquisa Tabu, metaheurística utilizada em problemas de análise combinatorial. (CNPQ-PIBIC/UNISINOS).