

**Sessão 20**  
**Engenharia – Metalúrgica e de Materiais II**

197

**ANÁLISE DE FALHA EM EIXO DE PRENSA.** *Everton Pizzio, Tiago Samuel Renck, Simone Aparecida Seero Pecantet, Telmo Roberto Strohaecker* (Dep. Metalurgia, Escola de Engenharia, UFRGS).

O objetivo do presente trabalho consiste em realizar a análise das causas que levaram ao rompimento de um eixo de prensa em serviço. A análise compreende metalografia, ensaio de dureza, fractografia em microscópio eletrônico de varredura e análise visual em lupa. Foram observadas descontinuidades na superfície lateral do eixo provenientes de reparos com solda, comprovado posteriormente pela análise microestrutural e de dureza. A fratura tem característica de ruptura por fadiga nucleada na região onde há um raio de concordância de mudança de seção aliada ao mau acabamento superficial e também a presença de uma região martensítica oriunda do processo de soldagem.