

**068****COMPARAÇÃO ENTRE DOIS REVESTIMENTOS DE DESGASTE UTILIZADOS NO DISTRIBUIDOR DE LINGOTAMENTO CONTÍNUO.** *Ana Paula B. Leão; Tania Basegio; Juliane Vicenzi; Carlos Pérez Bergmann* (Laboratório de Materiais Cerâmicos - DEMAT - E.E - UFRGS).

Um dos grandes fatores econômicos determinantes da indústria siderúrgica é a durabilidade e qualidade dos materiais refratários empregados. O desenvolvimento de tecnologias em materiais refratários, incluindo a possibilidade de utilização de um refratário dolomítico ou magnésítico é de importância na melhora do produto final. Tendo em vista que na produção do aço em lingotamento contínuo os distribuidores são um dos principais responsáveis pela qualidade do aço e das características de lingotabilidade busca-se o conhecimento cada vez maior do distribuidor, seus constituintes e formas de obtenção de revestimentos com maior durabilidade. Dentro deste contexto, insere-se este trabalho que tem por objetivo a avaliação de dois tipos de revestimentos utilizados na montagem e utilização do distribuidor empregado no vazamento de aço no lingotamento contínuo. Os resultados até então obtidos indicam que o revestimento de desgaste magnésítico apresentou-se com melhor resistência mecânica em relação ao dolomítico.