

241

ADIÇÃO DE RESÍDUO PROVENIENTE DO CORTE E POLIMENTO DE ROCHAS BASÁLTICAS PARA CONFEÇÃO DE MISTURAS DE BLOCOS DE CERÂMICA VERMELHA. *Márcio Felipe Floss, Taís Sachet, Francisco Dalla Rosa, Marcelo Hansen, Antônio Thomé (orient.)* (Engenharia Civil, Faculdade de Engenharia e Arquitetura, UPF).

Thomé (orient.) (Engenharia Civil, Faculdade de Engenharia e Arquitetura, UPF).

A utilização de resíduos industriais na construção civil, tem sido intensificada, em virtude da preocupação em evitar impactos ambientais e reduzir o custo de armazenamento. O beneficiamento das rochas resulta em resíduos. Estes são provenientes do corte e polimento das mesmas e são conhecidos por resíduo do TEAR e do Talha Bloco. Esse material é atualmente disposto diretamente no meio ambiente, sem nenhuma preocupação ambiental. O objetivo do trabalho é buscar uma alternativa para utilização de resíduos de corte e polimento de rochas na construção civil. Uma das possibilidades em estudo é a adição em misturas para a confecção de blocos cerâmicos vermelhos. Para a realização do estudo, foram obtidas duas argilas oriundas de diferentes olarias. Sendo uma argila obtida próxima a empresa beneficiadora (Parai / RS), e a outra no município de Passo Fundo / RS. A execução do trabalho foi dividida em, caracterização dos materiais puros e das misturas entre resíduo e argila. Os ensaios realizados foram granulometria, limites de consistência e peso específico real dos grãos. As porcentagens de resíduos utilizados são de 0%, 25%, 50%, 75% e 100%. Com estas misturas serão moldadas corpos de prova através de prensagem em molde metálico com dimensões de 60 x 20 x 5 mm. Os corpos de prova serão submetidos ao processo de secagem e queima nas temperaturas de 105, 800, 900, 950 e 1050°C. Os parâmetros avaliados nesta fase da pesquisa serão: : a umidade de moldagem, após a secagem será determinado a retração linear de secagem, realizado a queima, serão feitos os ensaios que indicarão a perda ao fogo, retração a queima, taxa de sucção inicial, absorção de água, massa específica aparente e porosidade aparente e por último será verificada a resistência à compressão e flexão dos corpos de prova. Com estes resultados se verificará a possibilidade de utilização do resíduo e qual a dosagem que leva ao melhor desempenho. (CNPq-Proj. Integrado).