

022

CARACTERIZAÇÃO METALOGRÁFICA DA MICROESTRUTURA DE SOLIDIFICAÇÃO DE AÇOS ESPECIAIS PRODUZIDOS POR LINGOTAMENTO CONTÍNUO. *Natália Kosby dos Santos, Bruno Vaz de Souza, Jaime Alvares Spim Junior (orient.) (UFRGS).*

Neste trabalho estão sendo analisadas e caracterizadas, através de procedimentos de metalografia, as microestruturas de solidificação de aços especiais produzidos pelo processo de lingotamento contínuo. O objetivo é observar características como microdureza e porcentagem das fases presentes. As amostras foram obtidas na planta de lingotamento contínuo de aços especiais onde foram retirados blocos de tarugos com seção de 150 por 150 mm. Desses blocos, retirou-se bolachas de aproximadamente 5mm de espessura, perpendiculares a direção de lingotamento, que foram submetidas a retifica para a obtenção de uma superfície mais adequada ao início dos procedimentos analíticos. Retiraram-se amostras próximas à interface metal/molde e da região central dos tarugos. Os corpos de prova apresentaram dimensões de aproximadamente 15 por 25 mm. O procedimento utilizado foi o metalográfico padrão partindo do lixamento da superfície com lixas de carbetto de silício de granulometria #220, #320, #400, #600 e #1200; polimento com Alumina 1m; ataque químico das amostras com Nital 1%. Como resultados observa-se a morfologia e a distribuição dos microconstituintes dos aços bem como a microdureza das fases presentes. (BIC).