

152

**IDENTIFICAÇÃO PERDAS E PROPOSTAS DE MELHORIAS EM EMPRESA DO RAMO METAL-MECÂNICO.** *Mariana Leal de Oliveira, Alexandre Erhart, Carla Ruppenthal Neumann (orient.) (UFRGS).*

O trabalho proposto será focado em um estudo de caso realizado na empresa Bristol, empresa do ramo metal-mecânico, situada em São Jerônimo- Rio Grande do Sul. Este vem como parte de uma parceria entre a EPR Consultoria – Empresa Júnior da Engenharia de Produção da Universidade Federal do Rio Grande do Sul com a própria direção da empresa Bristol. O objetivo deste projeto é realizar um diagnóstico da empresa através do uso das ferramentas de engenharia de produção. Avaliar a sistemática do seu processo produtivo e realizar um estudo aprofundado para especificar propostas de melhorias. O mesmo é composto de 3 grandes etapas. Sendo elas: 1) Mapeamento do processo produtivo sob a perspectiva da micro-ergonomia, organização da produção e macro-ergonomia. Nesta etapa esperou-se identificar e mensurar os principais problemas da empresa, considerando também questões das condições de trabalho. 2) Análise e estudo aprofundado sobre propostas de melhorias e as suas respectivas viabilidades econômicas. Elas estão focadas nos problemas anteriormente levantados e atua na provável modificação do leiaute, e sequenciamento do processo produtivo. 3) Fase de implementação das propostas cabíveis, apresentando resultados da otimização do seu sistema de manufatura, e assim evidenciando redução de perdas, aumento da produtividade e melhora das condições de trabalho. Este projeto teve início no dia 12 de Junho e a previsão de conclusão está datada para até primeira quinzena de setembro.