

O carvão da camada Barro Branco, que é amplamente utilizado e estudado, situa-se na região sul do Brasil no Estado de Santa Catarina e está em processo de exaustão. O carvão remanescente proveniente da camada Bonito na mesma região é menos conhecido e é caracterizado pela elevada percentagem de Near Gravity Material e alto teor de cinzas. Esta particularidade cria uma dificuldade para o seu tratamento nas usinas de processamento atual, que utilizam jigues para este propósito. Este produto deve ter teor de cinzas menor que 43% e de enxofre $\leq 2,3 \%$ para suprir as usinas do Complexo termoeletrico Jorge Lacerda que utiliza carvão como combustível.

Este trabalho tem como meta a pesquisa de rotas de beneficiamento para tornar esse carvão utilizável na planta termoeletrica, através de testes usuais no país e no exterior, com tecnologia de última geração, para identificar o melhor aproveitamento de suas características visando a otimização das operações atuais de beneficiamento e eventual mudança no processo como um todo, e assim gerando benefícios diretos às empresas carboníferas no que se refere à preservação da atividade econômica, e ao meio ambiente pelo melhor controle das emissões atmosféricas.