

082 OBTENÇÃO E CARACTERIZAÇÃO DE BRIQUETES DE FINOS DE FERRO ESPONJA. Afonso Reguly, Felipe A. Berutti e Antonio CX. F. Vilela. (Laboratório de Siderurgia, Departamento de Metalurgia, Escola de Engenharia, Universidade Federal do Rio Grande do Sul).

No processo de redução direta de pelotas de minério de ferro com carvão em forno rotativo são gerados 3 a 8% de finos de ferro esponja. A aglomeração desses finos é necessária para que eles possam ser utilizados, na forma de briquetes, para a produção de aço em fornos elétricos. Neste trabalho foram produzidos briquetes com finos de ferro esponja provenientes do forno rotativo SL/RN da Aços Finos Piratini S/A. Os briquetes obtidos foram caracterizados por testes de tamboramento, compressão e densidade. Os resultados mostraram que: 1- um valor único ou mesmo uma faixa de valores ótima de caracterização dos briquetes via tamboramento ainda não pode ser fixado dada a natureza empírica do teste, todavia os resultados serão importantes para adaptação futura do teste; 2- o mesmo pode ser dito com relação ao teste de resistência à compressão; 3- as densidades dos briquetes obtidas foram compatíveis com as desejadas para uso industrial em aciaria. (PROPESP, AÇOS FINOS PIRATINI S.A.)