

A moldagem por injeção é um processo que consiste basicamente na introdução sob pressão de uma mistura de pó cerâmico e um polímero, devidamente preparada e ligeiramente aquecida, em uma matriz metálica contendo em vazio a forma da peça que se deseja obter.

O processo de moldagem por injeção utilizado na produção de peças cerâmicas foi desenvolvido em função dos procedimentos normalmente utilizados para os plásticos, com alguma adaptações das etapas processuais. O desenvolvimento dos últimos trinta anos mostrou que, em comparação com outros métodos tais como prensagem a seco, colagem, torneamento, ou extrusão, a moldagem por injeção tem encontrado lugar como um processo especialmente vantajoso quando se deseja fabricar peças de formas complexas e que tenham pequenas dimensões, e necessidade de alta produtividade.