

O presente trabalho de extensão desenvolvido pelo Laboratório de Materiais de Construção Civil, da UFSM tem por finalidade a melhoria de qualidade da cerâmica produzida por uma olaria local, após ter sido constatadas algumas deficiências no material por parte do proprietário. Para este trabalho foram enviadas ao Laboratório amostras de argila usada como base na fabricação de telhas, bem como de outras quatro argilas diferentes mais o chamote para misturas. Após a realização de todos os ensaios físicos dos materiais, procedeu-se a mistura da argila base com cada uma das outras argilas e com o chamote, moldagem em corpos de prova de 60X20X5 mm os quais são queimados às temperaturas de 110, 750, 950 e 1050° C. Após a queima é observado as condições do CP (fissuras, cor) e determinada a resistência de cada CP estabelecendo uma média para cada proporção de uma determinada mistura. Desta maneira poderemos determinar qual a melhor argila a ser misturada ou chamote com argila base e em que proporção a mesma deve ser acrescentada, para que se obtenha o melhor comportamento do material. É importante ressaltar que, nas misturas nas quais o chamote é utilizado, existe todo um reaproveitamento deste material cerâmico que, reciclado na própria olaria, eleva o grau de qualidade do produto final, minimizando custos. (FATEC)