

**CARACTERIZAÇÃO DO RESÍDUO SÓLIDO CONTENDO CROMO DA INDÚSTRIA DO COURO ANTES E APÓS INCINERAÇÃO.** *José Armando Borgerth, Núbia Martins de Oliveira, Antônio C. F. Vilela.* (Laboratório de Siderurgia, Departamento de Engenharia Metalúrgica, Escola de Engenharia, UFRGS).

Este estudo visa investigar a alternativa de incineração dos resíduos cromados da indústria coureira bem como a sua viabilidade técnica, ambiental e valorização econômica através da recuperação de compostos de cromo (III), com vistas a sua reciclagem. Na indústria do couro, o problema de resíduos sólidos é crítico devido ao grande volume gerado além de que suas técnicas de disposição final têm sido intensamente criticadas por entidades ambientais em função da presença de um metal pesado: o Cromo. Grande parte destes resíduos, denominados serragem, são gerados na etapa de rebaixamento, na qual o couro tem sua espessura uniformizada. Neste trabalho a combustão destes resíduos é testada em nível de bancada para determinar sua viabilidade. Este método é também interessante pois poderia proporcionar o aproveitamento da energia gerada no processo devido ao alto poder calorífico da serragem e por facilitar a estocagem dos resíduos, já que o processo promove uma grande diminuição no volume do mesmo. Além disso, como um dos objetivos do trabalho está a caracterização dos resíduos que consiste em: Amostragem dos resíduos para caracterização química e térmica coletando amostras representativas segundo a NBR 10007; Caracterização química quantitativa do resíduo para a determinação dos teores de enxofre, carbono, nitrogênio, metais, cloretos além de umidade, cinzas e matéria volátil; Análise térmica do resíduo em termobalança para determinação das condições ideais de combustão (temperatura, tempo de residência, taxa de aquecimento, etc.) e forno mufla para a simulação dos testes. Finalmente são repetidas as análises para os resíduos pós-queima.(FAPERGS)