

# ASSOCIAÇÃO DOS PROFESSORES DE EDUCAÇÃO FÍSICA DO ESTADO DA GUANABARA

Fundada em 29-3-1946



(Considerada de Utilidade Pública — Lei 765/52)

Séde própria: Avenida Franklin Roosevelt, 39

13.º — Sala 1.310

Caixa Postal 4.978 — Tel. 252-7845 — ZC-39

(EDIFÍCIO PORTUGAL)

Rio de Janeiro — Brasil

PROF. MAT.3-48-APEFEG

JACINTHO FRANCISCO TARGA

0399 UA-ANDRE BELO,603

PORTO ALEGRE-RIO GRANDE DO SUL

## Departamento de Divulgação

BOLETIM MENSAL INFORMATIVO N.º 231 — GB. — ABRIL DE 1973

### AS OLIMPIADAS — AS PROVAS

O nosso último artiguete será um vôo de pássaros pelas principais provas olímpicas.

*No Atletismo:* sete recordes mundiais batidos e cinco iguados, dezenove recordes olímpicos superados, sendo dez femininos.

O poderio atlético do EEUU foi abalado, com 6 vitórias masculinas em contra-posição a 12 na cidade do México, em 68. Houve coisas inexplicáveis: as ausências dos atletas norte-americanos Reynaud Robison e Eddei Hart na prova de 100 mts que se equivocaram no horário e chegaram tarde à chamada.

Resultados das provas de 100 mts (homens)

1. Valeri Borzov (URSS) 10,14
2. Robert Taylor (EEUU) 10,24
3. Lennox Miller (JAM) 10,33

Provas de 200 mts

1. Valeri Borzov (URSS) 20,00
2. Larry Black (EEUU) 20,19
3. Pietro Mannea (ITA) 20,30

Desempenho notável do soviético Borzov.

Provas de 400 mts

Nesta prova ratificou, efetivamente, o poderio dos norte-americanos

1. Vicent Matthews (EEUU) 44.66
2. Waine Collet (EEUU) 44.80
3. Julius Sang (KEN) 44.92

## Prova de 10.000 mts

### Vencedores

- |                          |         |
|--------------------------|---------|
| 1. Lasse Viren (FIN)     | 17,38,4 |
| 2. Emiel Puttemans (BEL) | 27,39,6 |
| 3. Merus Yifter (ETH)    | 17,41,0 |

Viren superou os recordes olímpico e mundial, foi a corrida de 10.000 mais rápida da história atlética do Mundo (apesar de ter caído durante a prova)

*Maratona* — 76 corredores na saída.

O norte-americano Frank Shorter comandou a corrida desde o primeiro quilômetro. O etíope Belete era um dos favoritos, foi o grande ausente — Tempo 2h.12.19.7

400 mts c/barreiras — constituiu uma grande surpresa nas Olimpíadas com o triunfo maiúsculo de Ali-Bua, com seu novo recorde mundial, 47,8, da Uganda

### 4 X 100 mts

Era a oportunidade de revanche dos velocistas dos EEUU e efetivamente demonstraram ser mais fortes, igualando na final o recorde mundial: 38.19 e União Soviética 38.50

### *Salto Triplice*

Foi onde o Brasil conseguiu sua 1.<sup>a</sup> medalha — de Bronze — com 3.<sup>o</sup> lugar de Nelson Prudêncio — 17,05. A sua melhor marca no Brasil foi 17.39. O vencedor foi Victor Saneev (URSS) com 17.35.

### *Salto com Vara*

Mais uma capitulação dos atletas norte-americanos que desde Atenas (1896) até no México (1968) tinham tido supremacia no salto com vara.

O alemão Wolfgang Nordwig (Alemanha Oriental) foi o 1.<sup>o</sup> com 5,50, seguido do norte-americano Robert Seagren, com 5,40

No atletismo feminino destacaram-se

1. Renate Stecher (Alemanha Oriental) fazendo 100 mts em 11,07 e 200 mts em 22,40.

2. Ludmila Bragina (URSS) em 1500 mts — 4,01,4 recorde mundial.

3. A prova 4 X 100, duelo entre as duas Alemanhas. Vencedora Alemanha Ocidental 42,81 — e Oriental 42,95.

4. A prova 4 X 100, as quatro primeiras equipes bateram o recorde mundial

Alemanha Oriental — 3.23.0

EEUU — 3.25.2

RFA — 3.26.5

5. Ulrike Meyfarth (RFA), em salto em altura 1,92 novo recorde olímpico e igualando ao mundial.

6. A prova de distância — foi a primeira medalha olímpica, em Munique. Foi vencedora a alemã (RFA) Heide Rosendahl 6,78, e muito perto, a bulgara Diana Yorgavaà, 6, 77.

### *Futebol*

O futebol olímpico deve acabar.

A profissionalização é um fato. Os países da área socialistas levam uma vantagem total, por não haver o profissional de futebol nesses países, os esportes dos campeonatos do mundo, são os mesmos dos jogos Olímpicos. O Brasil não saiu da 1.<sup>a</sup> fase — só empatou de

2 x 2 com o primeiro classificado do grupo — Hungria, perdeu para a Dinamarca 2 x 1 e Iran 1 x 0.

O encontro decisivo: países socialistas Hungria x Polónia — Polónia 2 x 1

### *Natação*

114 recordes batidos: 30 mundiais e 84 olímpicos.

A grande "Vedete" foi o norte-americano Mark Spitz, verdadeiro herói, desportivamente falando. Venceu 7 provas — 7 medalhas de ouro: 100 mts livres (51.22); 200 mts livres 1.52.78; borboleta 100 mts 0.54.27; borboleta 200 mts 2.00.70; 4 x 100 estilo EEUU 3.48.16 — 1.º; 4 x 100 livres 3.26.42 e 4 x 200 mts livres USA 7.35.78.

É um fenómeno. Houve um domínio dos norte-americanos — 4 recordes individuais — e 3 recordes de revezamento mundiais. Depois disso nada mais sobre natação.

Ginástica Olímpica — indiscutivelmente os grandes vencedores: Japão para os homens e URSS para as mulheres. A ginástica nas Olimpíadas foi uma autêntica festa. Foi uma competição maravilhosa no Palácio da Ginástica.

Os japoneses são os autênticos senhores da ginástica masculina. O nome de Kato é o de maior relevo, com sua equipe famosa.

Na parte feminina a URSS foi o destaque, as cinco ginastas soviéticas se classificaram entre as oito primeiras.

Ludmila, Olga, Karin, Erika e Tamara são as cinco grandes de Munique — Ludmila é inesquecível e Olga apaixonou a multidão.

*Basquetebol* — E o Brasil? 7.º lugar. Não é possível — ganhou do Japão 110 x 55, do Egito 110 x 84, da Espanha 72 x 69 perdeu para EEUU 61 x 54. Ganhou da Tchécoslováquia 83 x 82, perdeu para Austrália 76 x 69 e Cuba 64 x 63, na primeira fase. Nas semifinais foi derrotado pelo Porto Rico 87 x 83. Classificação Final: 1.º URSS, — 2.º EEUU — 3.º Cuba — 4.º Itália — 5.º Iugoslávia — 6.º Porto Rico — 7.º Brasil. Faltou estado atlético aos nossos jogadores.

*Volibol* — O volibol olímpico foi um sucesso tanto feminino, como o masculino. A classificação foi a seguinte; equipe femininas: 1.º lugar — URSS — 2.º lugar — Japão — 3.º lugar — Coreia do Norte. Equipes Masculinas: 1.º lugar, Japão — 2.º lugar, Alemanha Oriental — 3.º URSS.

## N O T Í C I A S

### *Diretoria:*

1 — A Diretoria da APEFEG estará reunida no mês de abril, no dia 25, quarta-feira, às 17 horas.

2 — Recebemos: Esporte e Educação — jan e fev/73; Roteiro Cultural, março de 73; Departamento de Cultura da GB; Revista do Automóvel Clube do Brasil — fev/73; Previdenciário — jan./fev./73; Centro Excursionista Brasileiro n.º 298; Revista do Club Municipal — jan. março/73; Boletim CBD n.º 23; Vasco fev/73; O Servidor Municipal de São Paulo — Jan. e fev./73.

3 — 27.º Aniversário da Associação dos Professores de Educação Física do Estado da Guanabara.

No dia 28 do corrente a nossa Associação promoveu uma sessão solene comemorativa do aniversário de fundação, bem como, a posse da Diretoria e do Conselho Fiscal, eleitos a 21 de março passado.

Compareceram inúmeras personalidades, destacando-se a presença do Prof. Alfredo Colombo, sócio benemérito da APEFEG e do Sr. Affonso Martinelli, Presidente da Federação dos Servidores do Estado da Guanabara. Houve um coquetel seguido de uma mesa redonda sobre as Olimpíadas, a cargo do Prof. Manoel Monteiro Soares, com "slides" e filmes.

Ainda, fazendo parte da Semana do Festejos a APEFEG excursionou ao Vale do Sossego, na casa de campo da Profa. Edith Soares Solon Ribeiro.

O sábado, 31 de março, foi um dia alegre e festivo. O churrasco esteve a cargo do nosso prezado amigo Germano; foi uma oportunidade de manifestação de espírito de grupo dos queridos colegas.

4 — Resultado das Eleições realizadas a 21 de março de 1973:

*Presidente:* Prof. Manoel Monteiro Soares

*Vice-Presidente:* Prof. João Vianna Barbosa de Castro.

*Tesoureiro:* Profa. Ruth de Mello Bittencourt.

*Secretário:* Profa. Elza da Silva Machado.

*Conselho Fiscal:* Professores Maria Luiza Amaral — Hirton Mattos de Souza — Celina Henrique Figueira (membros efetivos); Ivone Simonetti Pillar — Affonso Fortes Soares Pereira e Wilson de Mattos (membros suplentes).

5 — Cumprimentaram a APEFEG pelo seu aniversário as seguintes pessoas e entidades: Mercearias Nacionais S/A — Club Municipal — Associação dos Empregados no Comércio do Rio de Janeiro — Guanabara Diesel, Induco S/A Associação Brasileira de Recreação e, Otima Veículos SA..

6 — Agradeceram e cumprimentaram a APEFEG pela comunicação da nova Diretoria e convite para posse:

Exmo.º Sr. Governador do Estado da Guanabara — Dr. Chagas Freitas; Diretor do Departamento de Educação Física e Desportos de São Paulo — Major Sylvio Padilho; Prof. José Augusto Cysneiros — Diretor do Departamento de Educação Física e Esportes da Guanabara; Associação dos Empregados no Comércio do Rio de Janeiro Exmo.º Sr. Secretário de Administração — Prof. José Antonio Chediak; Coronel Paulo Meireles — Comandante da Escola de Educação Física do Exército, Dr. José Luiz Fraccaroli — Presidente da Sociedade de Medicina Desportiva da Guanabara. Conselho Nacional de Desportos, Deputado Federal Pedro de Faria e Associação dos Especializados em Educação Física do Rio Grande do Sul.

7 — O II Congresso e Medicina Desportiva e I Jornada Internacional de Medicina Desportiva, patrocínio do DED do MEC e organização da Sociedade de Medicina Desportiva do Estado da Guanabara.

Serão realizados de 30 de abril a 4 de maio de 1973, no Hotel Glória.

Os prezados colegas de Educação Física já receberam o Boletim Informativo do Congresso.

Em tempo, os organizadores corrigiram a categoria "para médicos", por ser totalmente inexpressiva, para Professor de Educação Física e não médicos. Parabéns!

*Secretaria*

A APEFEG, mais uma vez informa, que seu horário de funcionamento é de 13 às 19 hs, de 2a. a 6a. feira.

### *Tesouraria:*

1) O Regimento Interno determina que os sócios em atraso, após 12 meses, terão suas matrículas canceladas e ainda mais, que em abril de cada ano, seja feita a revisão das matrículas.

É muito pouco colegas! Anuidade Cr\$ 60,00, podendo ainda des- contar, mensalmente, através do IPEG, para os sócios funcionários do Estado da Guanabara.

2) A APEFEG apela para os queridos colegas sócios proprie- tários, no sentido de ser feito o pagamento da taxa de manutenção; no momento, dos 115 sócios proprietários, somente, 55 têm pago a taxa de manutenção de Cr\$ 30,00 anuais.

3) Aos Srs. sócios remidos pede, ainda, a Associação que pa- guem a sua taxa de manutenção, conforme determinação do Regi- mento Interno.

Tudo é muito pouco: mensalidade de Cr\$ 5,00 e taxa de manu- tenção Cr\$ 2,50, mas se todos pagarem a Associação poderá manter-se perfeitamente equilibrada, economicamente e promover realizações.

### *Departamento Cultural:*

1) A APEFEG lançou no dia 29 de março, durante as comemo- rações da Semana de Aniversário, o II Curso de Informações, por Correspondência, sobre Educação Física e Desportos. São 15 assuntos de grande atualidade. Haverá expedição de certificado aos que res- ponderem ao questionário de conclusão de curso e que demonstrem aproveitamento. As matrículas acham-se abertas e as primeiros dois números serão enviados a partir do dia 7 do corrente aos colegas inscritos. Inscrição Cr\$ 100,00.

2) A mesa redonda, sobre as Olimpíadas no dia 28, foi profun- damente proveitosa.

Constou principalmente de troca de experiência e observações; foram projetados 72 "slides" das Olimpíadas e graças ao Prof. Ruy Mcreira da Silva foram projetados filmes do grande evento.

Houve, entretanto, um momento de profundo diálogo e prazer quando foi passado o filme dos "ursinhos" que muito agradou ao "venerando" Prof. Tito. Quanto ao filme dos paraquedistas teve a grande virtude de polarizar a admiração do Prof. Hirton, que até hoje está perplexo em face das acrobacias e das admiráveis paradas no espaço celeste.

### EXCURSÃO A 10 PAÍSES DA EUROPA PARA PROFESSORES E ESTUDANTES

3) Uma promoção da Associação dos Professores de Educação Física do Estado da Guanabara e Província Turismo e Viagens S/A — Av. Rio Branco 156, salas 223/224 Telefones 222-9590 — 231-0276 e 232-7827.

Visitando: Espanha, Portugal, Itália, Áustria, Alemanha, Suíça, Holanda, Bélgica, Inglaterra e França com uma duração de 36 dias de excursão.

Partida a 23 de junho de 1973 do Rio de Janeiro e retorno a 26 de julho.

Preço à vista por pessoa US \$ 1.437,00 — Cr\$ 8.788,00.

### *Financiamento:*

1.º plano: entrada de Cr\$ 588,00 e 30 prestações de Cr\$ 404,75.

2.º plano: entrada de Cr\$ 1.288,00 e 30 prestações de Cr\$ 370,20.

3.º plano: entrada de Cr\$ 1.788,00 e 30 prestações de Cr\$ 345,50.

*Observação:* estes preços foram calculados à taxa do dólar vigente em 2 de abril de 1973.

### *Itinerário:*

Rio de Janeiro, Madrid (3 dias), Lisboa (3 dias), Roma (4 dias), Florença (1 dia), Veneza (2 dias), Innsbruck (2 dias), Munique (2 dias), Zurique (2 dias), Frankfurt (2 dias), Colonia (1 dia), Amsterdam (2 dias), Bruxelas (2 dias), Londres (3 dias), Paris (4 dias) e Rio de Janeiro.

Demais informações na APEFEG ou Província Turismo Viagens S/A.

4) Jornadas Internacionais de Educação Física e Desportos, organização do Governo de Goiás e com o patrocínio do Conselho Nacional dos Desportos, Departamento de Educação Física e Desportos do MEC e FIEP, de 23 de julho a 12 de agosto do corrente. No próximo Boletim, maiores informações.

### *Departamento Social:*

a) Aniversariantes do mês: Odete Costa, Hirton de Souza, Fany Levin, Léa Ferreira Pinto Milward, Margarida Pereira Nunes, Terezinha Augusto de Moraes, Crisca Helena Cotton, Claudir de Castro Silva, Maria José de Azevedo Esteves, Jorge Meirelles, Magi Fortinho da Silva, Janice Chiganer, Lindaura Cardoso da Graça, Marcy Bonfim de Azevedo, Maria Amélia Silvestre, Firson Almir Nascimento, Alzira Almeida do Amaral, Renan Augusto Cavalcanti Coelho, Sonia Guardia, Antonio de Araujo Borges, Aleth Carneiro Leão, Vitor Marinho de Oliveira, Heloisa Barros de Carvalho, Denise Barroso Marques, Sebastião Roberto Velasco Seixas, Maria Thais Marques Castilho, João Célio Ramos Floriano e Dilson Coelho de Oliveira. Nossos Parabéns.

b) O colega e amigo Prof. Hirton Mattos de Souza, membro do Conselho Fiscal, aniversaria, no dia 17. Nossos parabéns.

c) Encontro da Velha Guarda, almoço mensal de confraternização, será no dia 27 do corrente, 6a. feira no Restaurante Bar Luiz — Rua da Carioca n.º 39, às 12 horas e 30 min., e todos estão convidados.

d) Encontro de amigos: o encontro do mês de abril será a 25, quarta-feira às 18 horas oportunidade que será comemorado o aniversário dos colegas que fazem anos no mês de abril. Todos os colegas estão convidados.

e) Cruzeiro Marítimo a Manaus — 26 dias inesquecíveis. Em julho de 1973. Rio, Salvador, Recife, Fortaleza, Belém, Santarém, Manaus. Uma viagem em ritmo de alegria. Todos de um transatlântico nacional: Rosa da Fonseca ou Ana Neri. Venha conversar conosco até o fim do corrente mês.

### *Departamento de Assistência:*

a) Assistência Jurídica, de 2a. à 4a. feira, de 16 às 19 horas, somente consultas, a cargo do Prof. Manoel Monteiro Soares.

b) Assistência Médica Especializada em Educação Física, a cargo do Dr. Aluísio Cavalcanti Caminha, de 16 às 17 horas, às quartas-feiras.

c) O Professor Manoel Monteiro Soares Presidente da APEFEG em ligeiras e breves palavras resumiu as atividades da nossa entidade durante o exercício de 1972 e o mínimo a se fazer, que não foi obtido até hoje.

Assim, o mínimo a ser obtido se resume nas seguintes providências:

1) Nova sede, maior, mais confortável e atendendo as necessidades da nossa Associação.

2) Admissão e readmissão de sócios, através de uma campanha séria, real e de profundidade.

3) Maior participação da Diretoria, eleita e de livre escolha nas atividades e decisões da APEFEG.

4) Comparecimento dos colegas às nossas atividades, prestigiando a APEFEG e fomentando o espírito de grupo e de classe fundamentais em nossa organização.

5) Reiniciar as publicações especializadas em Educação Física e Desporto a baixo preço e de fácil mercado e finalmente, promover por todos os meios a união da classe, finalidade precípua da Associação, para melhor assistência técnica, cultural social e assistencial.

#### *Notícias da ABDR — Associação Brasileira de Recreação*

a) Paguem sua anuidade relativa ao ano de 1973; somente Cr\$ 20,00 até 30 de junho e Cr\$ 24,00 depois desta data. Os colegas que ingressarem na ABDR até junho pagarão anuidade, após esta data contribuirão com Cr\$ 12,00 — 2.º semestre.

b) Posse da Diretoria, Conselho Fiscal e Conselho Diretor será dia 25 de abril às 16 hs (Biênio 1973/1975)

c) No dia 25 de abril, a Diretoria da ABDR reunir-se-á às 15 hs, na sede da APEFEG.

d) Srs. Associados:

Enviem 2 fotos 3/4 para que seja providenciada sua carteira social.

c) A nossa Entidade recebeu convite especial da IRA para o Congresso Internacional de Recreação a realizar-se em Bruxelas, no corrente mês. A representante da ABDR no citado conclave foi a Profa. Lenea Gaelzer, nossa representante no Estado do Rio Grande do Sul.

f) O III Curso de Informações, por Correspondência abrirá suas inscrições no corrente mês, até o dia 31 de maio.

A ABDR já conseguiu a preciosa colaboração das Professoras Ethel Bauzer Medeiros, Isel de Carvalho, Ruth Gouvea, Lucy Mesquita Munk e Lea Mendes da Silva Gomes, com assuntos de grande atualidade.

A Associação está aguardando decisão de outros dignos colegas para completar um rol de 10 assuntos.

A ABDR, ainda, enviará este mês um comunicado aos associados traçando as condições do III Curso de Informações.

g) A ABDR deverá realizar breve um grande trabalho de projeção Nacional, qual seja, a Recreação na Cidade de Altamira e Agrovilas da TRANSAMAZÔNICA.

A Diretoria da ABDR aguarda uma solução das altas esferas do Governo Federal.

h) Consócios da ABDR, abaixo relacionados eleitos no dia 21 de março de 1973 para o biênio (abril de 1973/abril 1975)

DIRETORIA (abril de 1973/1975)

PRESIDENTE: Prof. Manoel Monteiro Soares

VICE-PRESIDENTE: Prof. Alfredo Colombo

1.º SECRETÁRIO: Profa. Elza da Silva Machado

2.º SECRETÁRIO: Profa. Lucy Mesquita Munk

1.º TESOUREIRO: Profa. Dulce Silva

2.º TESOUREIRO: Prof. João Vianna Barbosa de Castro

DEPARTAMENTO SOCIAL: Profa. Ramilda Quitete de Moraes

DEPARTAMENTO DE RELAÇÕES PÚBLICAS: Profa. Maria Pereira de Queiroz

DEPARTAMENTO CULTURAL: Profa. Léa Ferreira Pinto Milward

DEPARTAMENTO DAS SEÇÕES ESTADUAIS: Profa. Frida Bahiana de Carvalho

DEPARTAMENTO DE FINANÇAS e PATRIMÔNIO: Prof. Tito Pádua

DEPARTAMENTO de ASSISTÊNCIA MÉDICA E JURÍDICA: Dr. Aluisio Cavalcanti Caminha

CONSELHO FISCAL

Profa. Celina Henrique Figueira — Dra. Francisca Pereira Baker Méio — Prof. Mário de Queiroz Rodrigues.

CONSELHO DIRETOR (por 4 anos)

Dr. Humberto Ballariny — Prof. Augusto Rodrigues — Profa. Ruth Gouvea — Profa. Lea Mendes da Silva Gomes — Profa. Ethel Bauzer Medeiros e Profa. Isel de Carvalho.

NOTAS:

1) Tivemos o prazer e a honra de termos sido visitado, em março passado, pelo ilustre e digno Prof. Rubens Bartholomei Marchand, Diretor do Departamento de Educação Física e Desportos do Estado do Paraná. Agradecimentos da APEFEG.

2) O ilustrado Diretor da Escola de Educação Física de Volta Redonda, Prof. Manoel José Tubino, visitou-nos no dia 21 de março do corrente, e por ser nosso consócio, votou, na oportunidade, nas eleições da APEFEG e da ABDR. Grato Mestre.

3) Agradeceram o convite e cumprimentaram a APEFEG, pela posse da Diretoria e Conselho Fiscal as seguintes entidades e personalidades; Profa. Inah Bustamante Ferraz, Diretora da Escola de Educação Física e Desportos da UFRJ; Prof. Rubens B. Marchand, Diretor do Departamento de Educação Físicas e Desportos do Estado do Paraná, Senador Nelson Carneiro, Major Sylvio Camargo de Brito, Comandante da Escola de Educação Física da Força Pública de São Paulo; Profa. Laudimia Trotta, Presidente do Instituto de Professores Públicos e Particulares e Dr. Adonias Filho, Presidente da ABI.

4) A Nautico Atlético Cearense, na pessoa do seu Presidente, Sr. Ary G. A. Araripe, a APEFEG agradece, efusivamente, a mensagem de congratulações pela passagem do nosso 27.º aniversário de fundação.