

**031****FORJAMENTO DE PRECISÃO DE MATERIAL SINTERIZADO.** *Silvio Castro Alano, Lírío Schaeffer*  
(Centro de Tecnologia, UFRGS).

Este trabalho tem como objetivo o estudo da técnica de forjamento de um material sinterizado, no caso um aço pré-ligado com adição de grafite. O processo de forjamento de materiais sinterizados tem como finalidade a densificação de uma pré-forma definida antecipadamente afim de produzir um componente com alta densidade ou com, densidade completa, e com propriedades mecânicas superiores àquelas obtidas pela metalurgia do pó convencional (compactação e sinterização). O procedimento experimental envolveu todas as etapas do processo. Iniciou-se com a mistura do aço pré-ligado níquel e molibdênio com diferentes percentagens de grafite. A compactação dos corpos de prova e sinterização dos mesmos fazem parte do processo convencional da metalurgia do pó. Realizou-se o forjamento propriamente dito e a resinterização dos corpos forjados.