

Na fabricação de determinada peça, são necessárias uma gama de informações provenientes das diversas partes da empresa. Grande parte destas informações são direcionadas e concentradas no setor de planejamento de processo. Assim, para que consigamos gerar um plano de processo, baseado no projeto proposto, é necessário gerenciar as capacidades da empresa e permitir ao processista a melhor escolha. O objetivo deste trabalho é propor um sistema de banco de dados que gerencie estas informações. Para isso, executou-se uma pesquisa de campo, que catalogou e tratou as diversas informações de manufatura. Após a etapa de tratamento, que englobou a pesquisa de máquinas-ferramenta, ferramentas, matéria-prima e processos, usando o software ACCESS, criou-se um banco de dados abordando basicamente operações envolvidas com torneamento. Atenção especial foi dada a etapa de banco de dados visando a aplicação futura de associar a leitura de formas geométricas de um sistema CAD às características de processo ideais a confecção da peça em questão. A saída impressa das informações que serão selecionadas no banco de dados foi prevista e está sendo implementada. A criação deste banco de dados promoveu o entendimento das dificuldades e possíveis soluções na criação de um sistema de geração de plano de processo automatizado. Mesmo tendo elevado grau de iteração humana, este sistema promove a organização geral dos recursos da empresa e permite ajustar e variar processos